



CERTYFIKAT

Certificate

Nr/No. CSW/261/2021

Jednostka Certyfikująca Systemy Zarządzania UDT-CERT
UDT-CERT Management Systems Certification Body

poświadcza, że firma:
certifies that the company:

„MEGAZEC” Sp. z o.o.

ul. Energetyczna 6, 85-950 Bydgoszcz

zakład produkcyjny / manufacturing plant:

ul. Energetyczna 1, 85-950 Bydgoszcz

wdrożyła oraz stosuje wymagania jakości w spawalnictwie zgodnie z normą
has implemented and maintains a quality requirements in welding system in compliance with

PN-EN ISO 3834-2:2007

EN ISO 3834-2:2005

Zakres certyfikacji według załącznika
Scope of certification according to the annex

Data udzielenia certyfikacji: Date of certification granting:	04.08.2015
Data wydania certyfikatu: Date of certificate issue:	04.08.2021
Data ważności certyfikatu: Date of certificate validity:	03.08.2024

Dyrektor Departamentu
Certyfikacji i Oceny Zgodności
Director of Certification
and Conformity Assessment Department


wz. Sylweryusz Brzuska



AC 078





URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO

ZAŁĄCZNIK DO CERTYFIKATU NA ZGODNOŚĆ Z NORMĄ PN-EN ISO 3834-2:2007

Nr CSW/261/2021

Wydanie I z dnia 04.08.2021

1) Rodzaj wyrobów:

kotły parowe i wodne, rurociągi technologiczne i przesyłowe do gazów i cieczy, stałe zbiorniki ciśnieniowe, bezciśnieniowe i zbiorniki niskociśnieniowe do materiałów trujących lub żrących, zbiorniki bezciśnieniowe i zbiorniki niskociśnieniowe do materiałów ciekłych zapalnych, konstrukcje stalowe, rurociągi parowe, elementy urządzeń ciśnieniowych i bezciśnieniowych.

2) Zakres prac:

wytwarzanie, montaż, naprawa, modernizacja.

3) Norma wyrobu / specyfikacje:

PN-EN 12952	Kotły wodnorurowe i urządzenia pomocnicze
PN-EN 13445	Nieogrzewane płomieniem zbiorniki ciśnieniowe
PN-EN 13480	Rurociągi przemysłowe metalowe
PN-EN 1090-2	Wykonanie konstrukcji stalowych i aluminiowych - Część 2: Wymagania techniczne dotyczące konstrukcji stalowych.
WUDT-UC	Nieobowiązkowe specyfikacje techniczne dla urządzeń ciśnieniowych

4) Stosowane metody spajania (wg PN-EN ISO 4063):

- 111, 135, 141, 111/141, 311.

5) Materiały podstawowe (wg ISO/TR 15608):

1.1, 1.2, 4.1, 5.1, 5.2, 6.4, 7.1, 8.1

6) Personel wykonujący spajanie:

spawacze posiadają sprawdzone kwalifikacje według norm: PN-EN ISO 9606-1.

7) Personel nadzorujący procesy spajania:

Jarosław Augustyński certyfikat IWE 1266/2013 posiada kwalifikacje zgodne z wymaganiami normy PN-EN ISO 14731.

8) Personel wykonujący / nadzorujący badania nieniszczące:

personel posiada sprawdzone kwalifikacje zgodne z wymaganiami norm PN-EN ISO 9712, kompetencje weryfikowane przez wytwórcę (dotyczy tylko VT).

9) Dokumenty stosowane przez wytwórcę, inne niż określone w pkt 2.2 normy PN-EN ISO 3834-5:

10) Postanowienia dotyczące nadzoru nad wydanym certyfikatem zawarte są w umowie nr 82775/CS/2021 z dnia 27.05.2021 o certyfikację na zgodność z normą PN-EN ISO 3834-2:2007.

11) Certyfikat traci ważność, gdy nie spełnione są zobowiązania zawarte w umowie nr 82775/CS/2021 z dnia 27.05.2021 o certyfikację na zgodność z normą PN-EN ISO 3834-2:2007.

Dyrektor Departamentu Certyfikacji
i Oceny Zgodności

wz. Sylwester Brzuska